

CEBORA PLASMA inverter SOUND 110 / T

Technicko – technologický list

Popis

- Třífázový inverter se speciálním systémem stabilizace výstupního výkonu. Základní výkonové parametry 110A s dovoleným zatížením 90A – 100%.
- Mikroprocesorem **CEBORA CPC (ControlProcessCut)** řízená stabilizace energetického toku a precizní aktivní kontrola výstupního proudu se zpětnou vazbou **CEBORA ACC (Active current control)**.

- Chlazené silové prvky oddělené od řídicí elektroniky.

- Uživatelské rozhraní tvoří jednoduchý ovládací panel na čelní straně zdroje. Na ovládacím panelu se automaticky zobrazí v závislosti na nastaveném výkonu doporučený průměr trysky a optimální pracovní tlak.

- **CEBORA SELFRESTART PILOT** je speciální režim, určený pro dělení veškerých perforovaných materiálů.

- **CEBORA CHECK CONTROL** systém kontinuálně hlídá opotřebení aktivních dílů hořáku. Tento vysoce spolehlivý systém předchází haváriím hlavy hořáku a indukuje chybové stavy celého zařízení na hlavním displeji.

Speciální zcela inovovaný zapalovací systém CEBORA používá pro zapálení pilotního oblouku speciální pneumatický systém, při kterém dojde k oddělení trysky od elektrody. To garantuje spolehlivé zapalování a nízké opotřebení dílů.

Pneumatický systém

- Plynový systém je vytvořen třicestnou ventilovou soustavou, která je ovládána řídicím procesorem. Předřazený je regulátor tlaku s integrovaným odlučovačem kondenzátu a nečistot.

- Jako zplazmovací médium lze použít stlačený vzduch nebo dusík do tlaku 1MPa.

- Doporučený optimální pracovní tlak je 0,5 – 0,65 MPa. Při poklesu tlaku pod limitní hodnotu 0,35 MPa se stroj automaticky zablokuje a tím zabrání poškození činných dílů na hořáku.

Hořák

- Plazmový zdroj může pracovat výhradně s hořákem CEBORA CP162 MAR.

- Plynem chlazený hořák ultramoderní koncepce s vícecestným plynovým systémem.

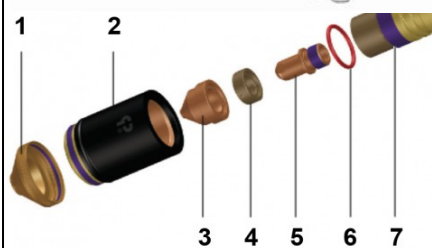
- CP162 DAR pracuje se zvýšenou koncentrací energie v plasmatu při používání dvou aktivních činných dílů elektrody a trysky. Životnost trysky prodlužuje speciální výměnný kryt s formovacími a dochlazovacími kanály.

Svářečská a uživatelská charakteristika

- **PLASMA INVERTER 110/T** je moderní technicky dokonale zařízení dělicí všechny vodivé materiály. Jako zplazmovací médium lze u tohoto zařízení použít buď stlačený vzduch /99% veškerých aplikací/ nebo při zvýšených nárocích na kvalitu řezu stlačený N₂. Stroj je dokonale mobilní pro snadné ruční přemísťování.

Nasazení

- Stroj je určen pro těžké ruční řezání destruktivního a dílenského typu. Maximální výkon 110A dostává pro řezu maximálně **40 mm v uhlíkové oceli**, při dělení žárupevných ocelí a CrNi ocelí je třeba počítat s mírným snížením dělicí schopnosti. Čistý řez lze očekávat při řezání tloušťky **maximálně 20 mm**. Výslovně určený je stroj pro demoliční práce. Stroj je vhodný do výrobních provozů, kde se pracuje se středně silnými a silnými materiály nebo vysocelegovanou ocelí do síly 30mm. Vhodné nasazení je také v nákladních autoservisech. Vysoké dovolené zatížení stroje umožňuje jeho nasazení pro nejnáročnější aplikace.



Hořák CP162

- Robustní a spolehlivý hořák.
- Široká výbava.

Podstatné technické údaje

Přívod	3x400 V	Zatížení při 50% °	110 A	Délka hořáku	6m / 15m
Příkon/110A	20.5 KVA	Zatížení při 80% °	95 A	Akceptované plynv	Vzduch / N₂
Příkon/95A	16.5 KVA	Zatížení při 100% °	90 A	Pracovní tlak plynv	0.4 – 0.65 MPa
Příkon/90A	15.5 KVA	Max. instal. příkon	20 kW	Spotřeba plynv	200 l/min
Výkonový rozsah	20 - 110 A	Síla max. řezu	35-45 mm	Signalizace opotř. dílů	ano
Regulace výkonu	plnvnulá	Čistý řez - maximální	20 mm	Řezání perforovaných pl.	ano
Krvtí	IP 23S	Rekoaniskace hořáku	ano	Rozměrv	297x504x558mm
Stabilizace plazmatu	ano	Hořák	CP162	Váha	34 kg

° - maximální dovolené zatížení udává výrobce dle normy EN 60974.1. Tato norma je definována 10min pracovním cyklem při nastavení uvedeného řezného výkonu a okolní teplotě 40°C !!



Interní technický materiál společnosti HST TECHNOLOGIC s.r.o. Všechna práva vyhrazena.