

CEBORA MIG 200T SYNSTAR / 20 - 200 A

Technicko – technologický list

Silová část

- Zdvojený jednofázový frekvenční měnič /INVERTER/ s modulární konstrukcí a s plochou křivkou dovoleného zatížení.
- Procesorem řízená tlumivka s elektronicky nastavitelnou impedancí.
- Chlazené silové prvky, striktně oddělené od řídicí elektroniky.

Mechanika

- Kompaktní podavač svařovacího drátu s 2 poháněnými kladky a unašečem cívek / 18kg – 300mm/.
- Pro připojení hořáku je stroj vybaven standardní EURO koncovkou.
- Motor podávání je vybaven čidlem otáček s digitální zpětnou vazbou.
- Dráty plné Fe – 0,6/0,8/0,9/1,0 mm
- Dráty trubičkové – 0,8/0,9 mm
- Dráty nerezové – 0,8/1,0 mm
- Dráty hliníkové – 0,6/0,8/1,0/1,2 mm

Elektronika

- Centrální mikroprocesor CEBORA 54100.
- Plně digitalizovaný ovladač s OLED displejem a s jedním synergickým otočným ovladačem.

Příslušenství

- Transportní vozík pro zdroj a tlakovou nádobu.



Svářečská a uživatelská charakteristika

- Inverter MIG 200 T je Hi-Tech zařízením pro svářečské práce metodou MIG/MAG. Mimořádně stabilní oblouk je dostatečně kvalitní pro jakostní svařování nelegovaných i jemnozrnných ocelí. Je rovněž velmi vhodný pro tkzv. MIG pájení pozinkovaných plechů a bronzu CuSi drátem. Plynulá regulace výstupní impedance podtrhuje řešení tohoto moderního zdroje. Synergické programy pro MIG/MAG svařování jsou snadno modifikovatelné.

Nasazení

Stroj je mimořádně vhodný pro nasazení při svařování nelegovaných i jemnozrnných ocelí, MIG pájení pozink.materiálů proudy běžně do 160A (tl.1-6mm). Inverter MIG 200 Syn Star je mimořádně vhodný pro středně těžké dílenské svařovací práce, údržbářské provozy, autoservisy, kde probíhají svářečské práce při opravách moderních pozinkových karoserií. Díky možnosti vybavení stroje pulzní technologií umožňuje plnohodnotné svařování ušlechtilých nerezových ocelí i hliníku a jeho slitin.

Podstatné technické údaje					
Přívod	3x400 V	Zatížení při 20% °	200 A	Pulzní režim	Za příplatek
Příkon/200A	6.2 KVA	Zatížení při 60% °	160 A	2 takt/ 4 takt	ano
Příkon/160A	4.4 KVA	Zatížení při 100% °	120 A	Vlastní programv	ne
Příkon/120A	3.2 KVA	Regulace impedance	plynulá	Bodovací režim	ano
Výkonový rozsah	20 - 200 A	MIG	ano	Soft zapalovací režim	ano
Regulace výkonu	plynulá	MIG synergie/Fe	standard	Výpočty síly materiálu	ano
Max.instal.příkon	3.2 kW	MIG synergie/trubička	standard	Akceptované cívky	18kg / 300mm
Krytí	IP 23S	MIG synergie/hliník	standard	Rozměry	196x420x380mm
Známka S	ano	MIG synergie/nerez	standard	Váha	11 kg

° - max.dovolené zatížení udává výrobce dle normy EN 60974.1. Tato norma je definována 10min svařovacím cyklem při nastavení odpovídajícího sv.výkonu a okolní teplotě 40°C !!

