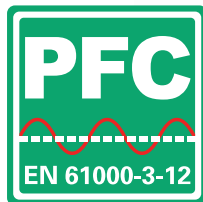


# CEBORA

welding & cutting

Technický list



## PLASMA SOUND PC 130/T

CEBORA EURO PACK-  
bezpečné a snadné připojení  
řezacího hořáku


5" LCD displej-jednoduché a přehledné  
uživatelské rozhraní se synergickým  
nastavováním řezných parametrů





Možnost vybavení stroje  
vyspělým komunikačním  
rozhraním pro CNC aplikaci

Hořák CEBORA CP162  
s inovovaným systémem  
zapalování pilotního  
oblouku „ON AIR“

Stroj disponuje těmito  
vyspělými režimy:  
drážkování, řezání  
perforovaných materiálů,  
bodové značení

	
<b>GOUGE</b>	<b>130 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>Ø 1.6</b>
Air 5.5 bar	■

	
<b>SPOT MARK</b>	<b>20 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>20 ms</b>
Air 5.5 bar	■

	
<b>SELF RESTART</b>	<b>130 A</b>
<b>MILD STEEL</b>	<b>Ø 1.6</b>
Air 5.5 bar	■

## PLASMA INVERTER SOUND 130/T

PLASMA INVERTER SOUND 130/T je plazmový řezací stroj invertorového typu. Základem stroje je 3-fázový invertor. Ten dodává elektronicky zpracované napětí do hořáku. Speciální zcela inovovaný zapalovací systém CEBORA používá pro zapálení pilotního oblouku speciální pneumatický systém, při kterém dojde ke kontaktu elektrody s tryskou. Stroj je vybaven unikátním CEBORA CHECK systémem kontroly opotřebených dílů. Systém „SELF RESTARTPILOT“ umožňuje řezání děrovaných materiálů bez zhášení oblouku a tedy bez nutnosti neustále oblouk restartovat. Stroj má i speciální režim pro drážkování.

## HOŘÁK

INVERTER SOUND 130/T je možné osadit výhradně hořákem CEBORA CP162. Jedná se o speciální hořák navržený s ohledem na maximální přenos rezného výkonu do oblouku. Unikátní konstrukce hořáku a použitý zapalovací systém garantuje vysokou spolehlivost zapalování pilotního oblouku a minimální opotřebených dílů. CP162 používá v praxi osvědčený systém plynového vedení CEBORA rozvětvený MonoGas, kdy je přiveden plyn do hlavice jedinou cestou, která funguje zároveň jako chlazení proudového vodiče.

## SVÁŘEČSKÁ A UŽIVATELSKÁ CHARAKTERISTIKA

PLASMA INVERTER 130/T je moderní technicky dokonalé zařízení dělící všechny vodivé materiály. Jako zplazmovací médium lze u tohoto zařízení použít buď stlačený vzduch (99% veškerých aplikací) nebo při zvýšených nárocích na kvalitu řezu stlačený N<sub>2</sub>.

## NASAZENÍ

Stroj je určen pro těžké ruční řezání destruktivního a dílenského typu. Maximální výkon 130A dostačuje pro řezy maximálně 50mm v uhlíkové oceli. Čistý řez lze očekávat při řezání tloušťky maximálně 30 mm. Výslovně určený je stroj pro demoliční práce. Stroj je vhodný do výrobních provozů, kde se pracuje se středně silnými a silnými materiály nebo vysoce-legovanou ocelí do síly 35 mm.

## TECHNICKÉ ÚDAJE

 Přívod	3 x 400V	 Síla max.řezu	40 - 55mm
 Příkon/130A	22 KVA	 Čistý řez - maximální	30 mm
 Příkon/125A	18,5 KVA	 Rekogniskace hořáku	ano
 Příkon/100A	16,5 KVA	 Hořák	CP 162
 Výkonový rozsah	20 - 130 A	 Délka hořáku	6m/15m
 Regulace výkonu	plynulá	 Akceptované plyny	vzduch/N <sub>2</sub>
 Krytí	IP 23S	 Pracovní tlak plynu	0,4 - 0,65 MPa
Stabilizace plazmatu	ano	 Spotřeba plynu	200l/min
 Zatížení při 50%	- - -	Signalizace opotř.dílů	ano
 Zatížení při 80%	130 A	 Řezání perforovaných pl.	ano
 Zatížení při 100%	125 A	 Rozměry	297x613x558 mm
 Max. Instal. příkon	22 kW	 Váha	40kg