

CEBORA MIG 1620 **MONO STAR** / 20 - 160 A

Technicko – technologický list

Silová část

- Zdvojený jednofázový frekvenční měnič /INVERTER/ s modulární konstrukcí a s plochou křivkou dovoleného zatížení.
- Procesorem řízená tlumivka s elektronicky nastavitelnou impedancí.
- Chlazené silové prvky, striktně oddělené od řídicí elektroniky.

Mechanika

- Kompaktní podavač svařovacího drátu s 2 poháněnými kladky a unašečem cívek / 5kg – 200mm/.
- Pro připojení hořáku je stroj vybaven standardní EURO koncovkou.
- Motor podávání je vybaven čidlem otáček s digitální zpětnou vazbou.
- Dráty plné Fe – 0,6/0,8 mm.
- Dráty trubičkové – 0,8/0,9.
- Dráty Aluminiové / nerezové - 0,8 mm.

Elektronika

- Centrální mikroprocesor CEBORA 54100.
- Plně digitalizovaný ovladač s OLED displejem a s jedním synergickým otočným ovladačem.

Příslušenství

- Transportní vozík pro zdroj a tlakovou nádobu.

Svářečská a uživatelská charakteristika

- Inverter MIG 1620 **Mono Star** je Hi-Tech zařízením pro svářečské práce metodou MIG/MAG. Mimořádně stabilní oblouk je dostatečně kvalitní pro jakostní svařování nelegovaných i jemnozrnných ocelí. Je rovněž velmi vhodný pro tkzv. MIG pájení pozinkovaných plechů a bronzu CuSi drátů. Plynulá regulace výstupní impedance podtrhuje řešení tohoto moderního zdroje. Synergické programy pro MIG/MAG svařování jsou snadno modifikovatelné.

Nasazení

Stroj je mimořádně vhodný pro nasazení při svařování nelegovaných i jemnozrnných ocelí, MIG pájení pozink.materiálů proudy běžně do 120A (tl.3-4mm). Inverter MIG 1620 **Mono Star** je mimořádně vhodný pro údržbářské provozy, autoservisy, kde probíhají svářečské práce při opravách moderních pozinkových karoserií. Stroj je dále určen pro montážně-svářečské práce přímo v terénu. Možnost jednoduchého přepínání výstupů, nízká hmotnost a synergický program pro trubičkový drát s vnitřní ochrannou o pr.0,9mm pouze podporuje možnost nasazení tohoto stroje v terénu. Jednofázové napájení a nízký příkon při vydaném vysokém výkonu otevírají tomuto stroji možnosti pracovat v náročných podmínkách napájení mobilními generátory.



Podstatné technické údaje					
Přívod	1x230 V	Zatížení při 20% °	160 A	TIG bez VF	ne
Příkon/160A	4.5 KVA	Zatížení při 60% °	110 A	TIG s VF	ne
Příkon/110A	2.8 KVA	Zatížení při 100% °	100 A	Vlastní programy	ne
Příkon/100A	2.5 KVA	Regulace impedance	plynulá	Bodovací režim	ano
Výkonový rozsah	20 - 160 A	MIG	ano	Soft zapalovací režim	ano
Regulace výkonu	plynulá	MIG synergie/Fe	standard	Výpočty silv materiálů	ano
Max.instal.příkon	3.2 kW	MIG synergie/trubička	standard	Akceptované cívky	5kg / 200mm
Krytí	IP 23S	MIG synergie/hliník	Za příplatek	Rozměry	196x420x380mm
Známka S	ano	MIG synergie/nerez	Za příplatek	Váha	11 kg

° - max.dovolené zatížení udává výrobce dle normy EN 60974.1. Tato norma je definována 10min svařovacím cyklem při nastavení odpovídajícího sv.výkonu a okolní teplotě 40°C !!

