

CEBORA PLASMA inverter SOUND PC 70 / T

Technicko – technologický list

Popis

- Třífázový inverter se speciálním systémem stabilizace výstupního výkonu. Základní výkonové parametry 70A s dovoleným zatížením 60A – 100%.
- Mikroprocesorem **CEBORA CPC (ControlProcessCut)** řízená stabilizace energetického toku a precizní aktivní kontrola výstupního proudu se zpětnou vazbou **CEBORA ACC (Active current control)**.

- Chlazené silové prvky oddělené od řídicí elektroniky.
- Uživatelské rozhraní tvoří jednoduchý ovládací panel na čelní straně zdroje. Na ovládacím panelu se automaticky zobrazí v závislosti na nastaveném výkonu doporučený průměr trysky a optimální pracovní tlak.
- **CEBORA SELFRESTART PILOT** je speciální režim, určený pro dělení veškerých perforovaných materiálů.
- **CEBORA CHECK CONTROL** systém kontinuálně hlídá opotřebené aktivních dílů hořáku. Tento vysoce spolehlivý systém předchází haváriím hlavy hořáku a indukuje chybové stavy celého zařízení na hlavním displeji.

Zcela inovovaný zapalovací systém používá pro zapálení pilotního oblouku speciální pneumatický systém, při kterém dojde k oddálení trysky od elektrody. To garantuje spolehlivé zapalování s minimálním opotřebením dílů.

Plynový systém

- Plynový systém je vytvořen třicestnou ventilovou soustavou, která je ovládána řídicím procesorem. Předřazený je regulátor tlaku s integrovaným odlučovačem kondenzátu a nečistot.

- Jako zplazmovací médium lze použít stlačený vzduch nebo dusík do tlaku 1MPa.

- Doporučený optimální pracovní tlak je 0,5 – 0,65 MPa. Při poklesu tlaku pod limitní hodnotu 0,35 MPa se stroj automaticky zablokuje a tím zabrání poškození činných dílů na hořáku.

Hořák

- Plazmový zdroj může pracovat výhradně s hořákem CEBORA CP70 MAR.

- Plynem chlazený hořák ultramoderní koncepce s monogas systémem.

- CP70 MAR pracuje se zvýšenou koncentrací energie v plazmatu při používání dvou aktivních činných dílů elektrody a trysky.

- Životnost trysky prodlužuje speciální výměnný kryt s formovacími a dochlazovacími kanály, který slouží zároveň jako vodičko umožňující kontakt s děleným materiálem.

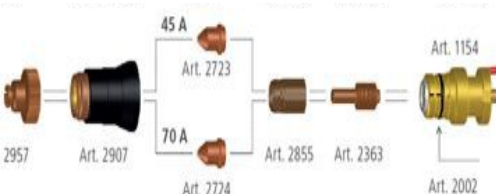
- Dvojí provedení dílů – standardní a prodloužené, zvyšující dostupnost hořáku do obtížně přístupných míst.

Svářečská a uživatelská charakt

- **PLASMA INVERTER SOUND PC 70/T** je moderní, technicky dokonalé zařízení dělicí všechny vodivé materiály. Jako zplazmovací médium lze u tohoto zařízení použít buď stlačený vzduch /99% veškerých aplikací/ nebo při zvýšených nárocích na kvalitu řezu stlačený N₂. Stroj je dokonale mobilní pro snadné ruční přemísťování.

Nasazení

- Stroj je určen pro středně náročné ruční řezání destruktivního a dílenského typu. Maximální výkon 70A dostatečně pro řez maximálně **30 mm v uhlíkové oceli**, při dělení žárupevných ocelí a CrNi ocelí je třeba počítat s mírným snížením dělicí schopnosti. Čistý řez lze očekávat při řezání tloušťky **maximálně 20 mm**. Stroj je vhodný do výrobních provozů, kde se pracuje se středně silnými a silnými materiály nebo vysocelegovanou ocelí do síly 30mm. Vysoké dovolené zatížení stroje umožňuje jeho nasazení i pro náročné aplikace.



Hořák CP70

- ergonomický a spolehlivý hořák.
- široká výbava.

Podstatné technické údaje

Přívod	3x400 V	Zatížení při 60% °	70 A	Délka hořáku	6m / 15m
Příkon/70A	12,0 KVA	Zatížení při 100% °	60 A	Akceptované plyny	Vzduch/ N₂
Příkon/60A	10,0 KVA	Síla max.řezu	25-30 mm	Pracovní tlak plynu	0,4 – 0,65 MPa
Max.instal.příkon	10 kW	Čistý řez - maximální	15-20 mm	Spotřeba plynu	230 l/min
Výkonový rozsah	20 - 70 A	Rekogniskace hořáku	ano	Signalizace opotr. dílů	ano
Regulace výkonu	plynulá	Hořák	CP70	Řezání perforovaných pl.	ano
Krytí	IP 23S	Prodloužené díly	ano	Rozměry	286x515x406mm
Stabilizace plazmatu	ano	Program - drážkování	ano	Váha	26 kg

° - maximální dovolené zatížení udává výrobce dle normy EN 60974.1. Tato norma je definována 10min pracovním cyklem při nastavení uvedeného řezného výkonu a okolní teplotě 40°C !!

CEBORA
welding&cutting

Interní technický materiál společnosti HST TECHNOLOGIC s.r.o. Všechna práva vyhrazena.