

CEBORA WIN TIG DC 220 M

Technicko – technologický list

Svářečská a uživatelská charakteristika

CEBORA WIN TIG 220 je Hi-Tech invertorový zdroj, který je vybaven všemi známými funkcemi pro bezkompromisní TIG DC svařování. Navíc je tento stroj vybaven zcela novými funkcemi se zaměřením na absolutní vylepšení systému zapalování oblouku a minimalizování tepelného ovlivnění materiálu v průběhu svařování. Je zde celá řada nových funkcí, které maximálně zvyšují uživatelský komfort. Některé funkce jsou společností CEBORA patentovány. Zdroj může svařovat i obalenou elektrodou (MMA). Zdroj je plně pulsní a to ve 3 možných režimech nízkofrekvenční, standardní a vysokofrekvenční.

Nasazení

CEBORA WIN TIG 220 je určen pro nejnáročnější svařovací práce metodou TIG DC a to zejména při svařování nerezových materiálů. Díky vyspělým funkcím je maximálně vhodný pro stehovací a bodovací práce. Používá se zejména v potravinářském, energetickém a automobilovém průmyslu.

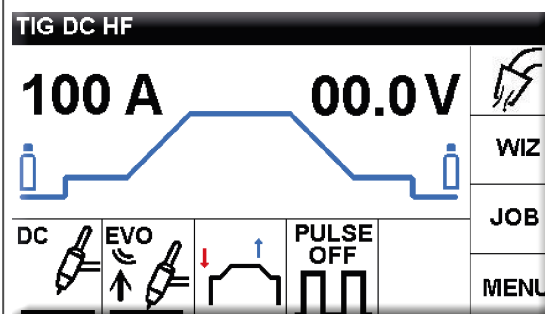
Funkce

EVO LIFT IGNITION – umožňuje naprosto precizní bodování i za velice nepříznivých podmínek a v obtížně přístupných místech.

EVO START ST – zapálení oblouku v kombinaci s pulzním výkonem zaručuje rychlé a naprosto klidné vytvoření lázně s okamžitou stabilizací svařovacího oblouku.

APC - ACTIVE PROCES CONTROL – naprostá novinka v oblasti TIG svařování. Nový výkonný mikroprocesor umožňuje vyhodnotit a automaticky měnit parametry více než 100x za vteřinu. Tato funkce umožňuje nezávisle na stavu elektrody a poloze hořáku udržet konstantní napětí na oblouku. Tím je minimalizována a eliminována tvorba svarových defektů a je tím minimalizováno tepelné ovlivnění svařovaného materiálu.

PULSE XP – vysokofrekvenční pulsní oblouk. Vysoce stabilní oblouk s hlubokým průvarem, vysokou intenzitou a koncentrací energie. Oblouk při funkci XP má velice podobné vlastnosti jako při plazmovém svařování. Vhodné pro svařování silnějších materiálů.



Podstatné technické údaje					
Přívod	1x230 V	Zatížení při 30% ° TIG	220 A	MMA	ano/10-140 A
Příkon/220A	5,3 KVA	Zatížení při 60% ° TIG	160 A	TIG LIFT IG	ano
Příkon/160A	3,2 KVA	Zatížení při 100% ° TIG	140 A	TIG APC	ano
Příkon/140A	2,7 KVA	Zatížení při 35% ° MMA	140 A	Bodovací režim	ano
Výkonový rozsah	5 - 220 A	Zatížení při 60% ° MMA	125 A	Vlastní programy	10 míst
Regulace výkonu	plynulá	Zatížení při 100% ° MMA	115 A	Upgrade programů	ano
Max.instal.příkon	5,2 kW	Pulzace	ano	Regulace z hořáku	ano
Krytí	IP 23S	Rozsah frekvence	0,1 -3000Hz	Programy z hořáku	ne

° - maximální dovolené zatížení udává výrobce dle normy EN 60974.1. Tato norma je definována 10min svařovacím cyklem při nastavení odpovídajícího sv.výkonu a okolní teplotě 40°C !!

CEBORA
welding&cutting